

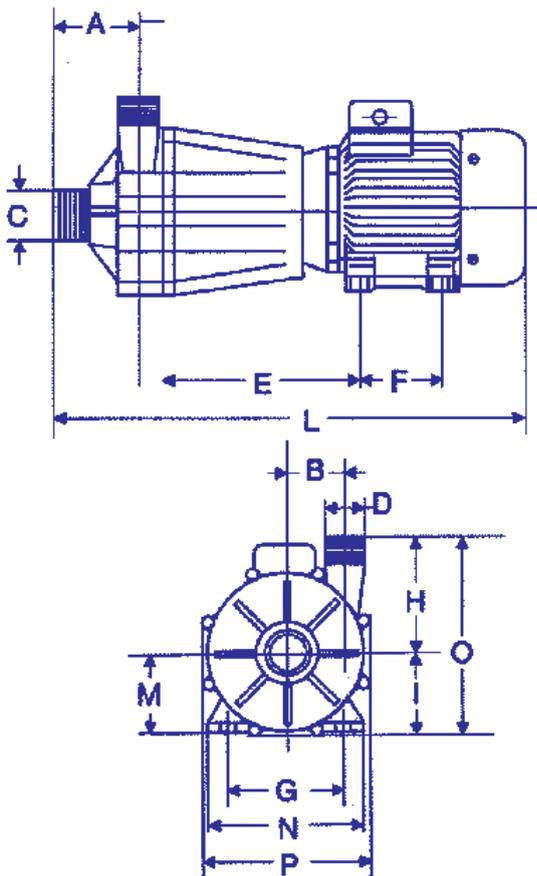
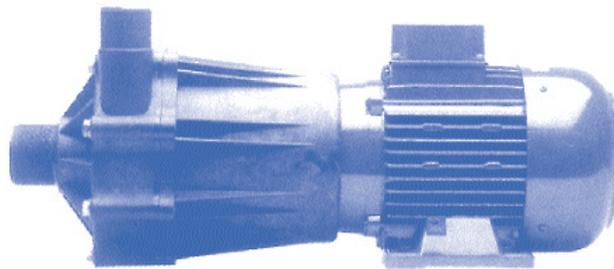
MPP 500 - MPP 501

Funktionsprinzip

Die Eigenschaften von magnetisch angetriebenen Pumpen liegen an der Verbindung zwischen Motor mit den jeweiligen Nassteilen. Durch die Drehung des Laufrades wird ein Induktionsfeld zwischen zwei Magneten erzeugt, wobei ein Magnet sich am Motor und der andere am Laufrad befindet. Dieses Funktionsprinzip stellt eine dauerhafte Verlässlichkeit, Reduzierung von Verlusten bei gleichzeitigen Einsparungen von Wartungsintervallen dar.

Die eingesetzten Materialien für die Konstruktion der magnetisch angetriebenen Pumpen sind:

- PP und PVDF als meistverwendete Kunststoffe
- Keramik (Aluminiumoxid 99,7%) für Welle und Unterlegscheibe
- PP Modell: PTFE für Lager und PVDF Modell: Rulon für Lager
- EPDM und VITON als Dichtungen



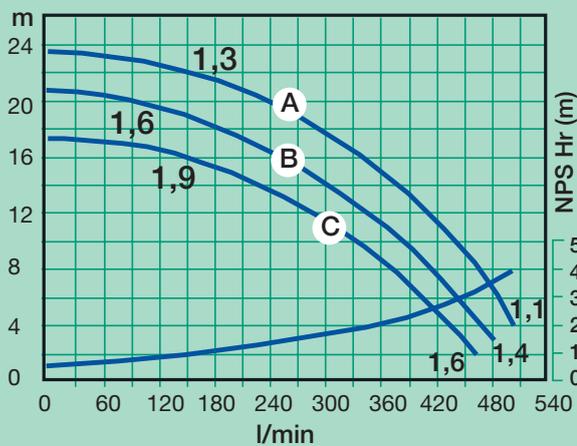
MODELL	MPP 500	-	MPP 501
A	106		106
B	63,5		63,5
C	2"		2"
D	1"1/2		1"1/2
E	245,5		245,5
F	125		125
G	140		140
H	137,5		137,5
I	100		100
L	565		565
M	90		90
N	184		184
O	237,5		267,5
P	200		200
KW	2,2		3
Phasen	3		3
Rpm	2800/3450		2800/3450
KG	21,5		24

MPP 500 - MPP 501

MAGNETISCH ANGETRIEBENE PUMPEN

MPP 500

50Hz

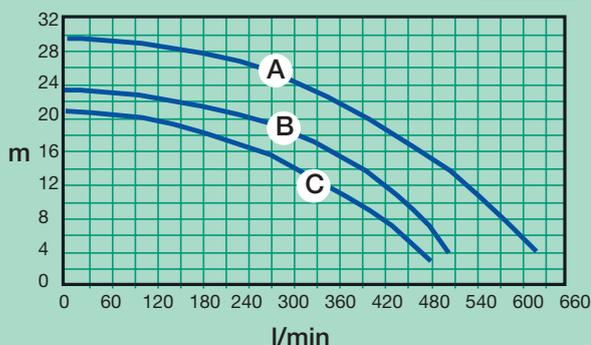


HINWEISE:

- Die Pumpe darf nicht trocken laufen
- Flüssigkeiten mit Verschmutzungen oder abrasiven Schwebeteilchen können die Laufzeit der Pumpe deutlich herabsetzen
- Die Umgebungstemperatur muss zwischen (0-40)°C liegen
- Für entzündliche Flüssigkeiten müssen spezielle nicht entzündliche Motoren eingesetzt werden
- Kristallisationen der Flüssigkeit im Motor dürfen nicht zugelassen werden
- Die Pumpe ist nicht selbstansaugend

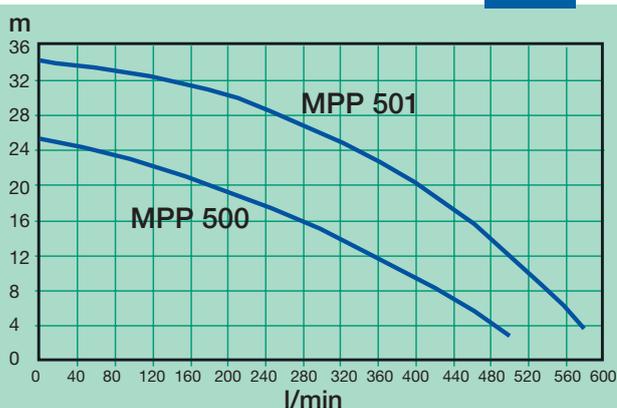
MPP 501

50Hz

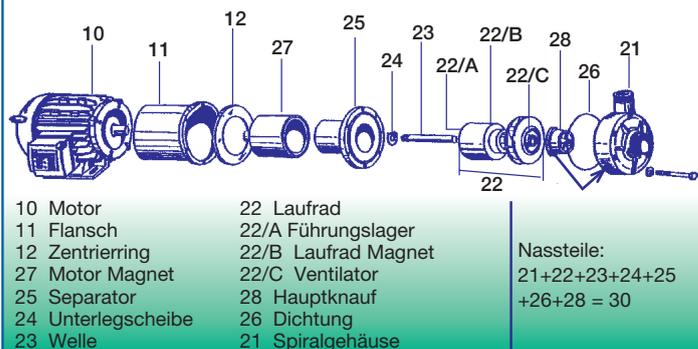


MPP 500 - MPP 501

60Hz



Explosionsansicht von magnetisch angetriebenen Pumpen



Charakterische Kurve
relative Kurve bei Durchführung der Prüfung mit Wasser